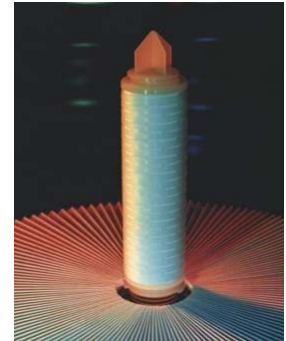


## STERYFLON Plus

- Membrana de PTFE intrínsecamente hidrófoba
- Alta permeabilidad a los gases
- Resistente a ciclos térmicos
- Esterilizable con vapor repetidamente, in situ o en autoclave
- Construcción termo soldada
- Conforme a las reglas de la FDA siguiendo la norma CFR21
- Conforme a la norma USP-Plastic sobre seguridad biológica.
- Guía de validación disponible bajo demanda



STERYFLON Plus es un elemento filtrante diseñado y fabricado bajo estrictos controles para aplicaciones en procesos donde se requiere que el efluente este libre de partículas y contaminantes biológicos. La membrana expandida de PTFE, intrínsecamente hidrofóbica permite eficiencias superiores para filtración de gases y en filtración de líquidos no acuosos. Las industrias de biotecnología farmacéutica, electrónica, alimentación y bebidas, pueden disponer de un producto con un alto grado de calidad, adecuado para resolver la contaminación en aplicaciones críticas.

STERYFLON Plus esta fabricado en ambiente controlado y cada cartucho es íntegramente probado y validado para retención bacteriana en relación con las pruebas microbiológicas aplicables. La retención es controlada regularmente con muestras.

### MATERIALES DE FABRICACION

<b>Medio filtrante</b>	Membrana en PTFE
<b>Soporte entrada</b>	Polipropileno
<b>Soporte salida</b>	Polipropileno
<b>Internos</b>	Polipropileno
<b>Caja exterior</b>	Polipropileno
<b>Extremos</b>	Polipropileno

### DIRECTIVA EC SEGURIDAD ALIMENTARIA

Los materiales de los cartuchos filtrantes STERYFLON Plus están de acuerdo con las regulaciones (CE) 1935/2004 por contacto indirecto.

### SEGURIDAD BIOLÓGICA

Los elementos filtrantes y sus componentes son probados siguiendo la norma USP Reactividad biológica y pruebas químico-físicas para Clase VI, plásticos. El filtro cumple con la norma USP "Agua para inyección" requerimientos para partículas liberadas y en los efluentes no pirogénicos de acuerdo con norma USP endotoxinas bacterianas (< 0.25 EU/ml).

### CONDICIONES DE SERVICIO

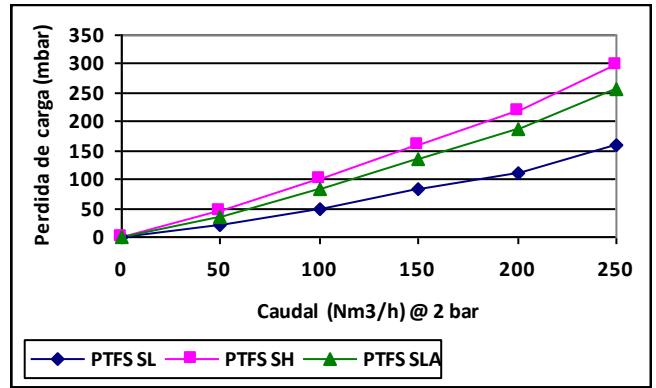
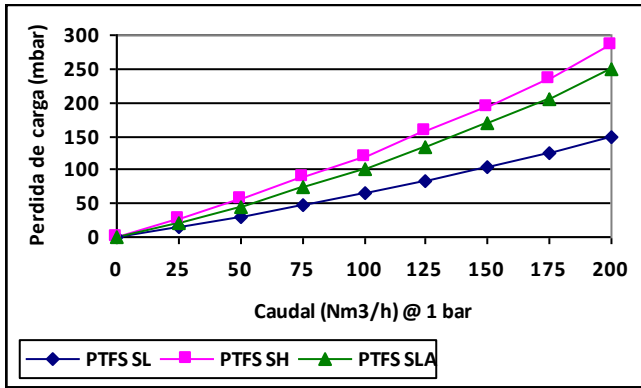
Maxima temperatura continua en aire de los tanques para la fermentación	70 °C
Maxima temperatura continua en aire de los tanques en bucle de recirculacion	83 °C
Maximo tiempo acumulativo de esterilizaciones con vapor	150 horas a 140 °C (ciclos de 30 minutos)
Sanitization con productos químicos	posibilidad con todos los agentes normales
Máxima presión diferencial	5,0 bar a 25 °C
Presión diferencial recomendada para cambio	2,0 bar a 25 °C

CODIGO	RANGO ABSOLUTO DE FILTRACION		3) RETENCION BACTERIANA >10 <sup>7</sup> CFU/cm <sup>2</sup>	LIMITES ACEPTABLES PARA TEST DE INTEGRIDAD PARA CARTUCHO DE 10"
	EN LIQUIDO	EN GAS SECO		
<b>SH</b>	0,1 µm	< 0,01 µm	Acheleoplasma laidlawii en liquido	1) ≤ 25 ml/min @ 1,0 bar
<b>SL</b>	0,2 µm	< 0,01 µm	B. Diminuta en liquido / Bacteriofago T1 en aerosol	1) ≤ 12 ml/min @ 0,8 bar
<b>SLA</b>	0,2 µm	< 0,01 µm	Brevundimonas diminuta en liquido	2) ≤ 16 Nml/10min @ 2,5 bar

Nota :

- 1 - La integridad es verificada por la prueba de difusion usando solucion acuosa de isopropil alcohol (IPA 60/40V/V) como agente humedo
- 2 - La integridad es verificada con la prueba de intrusion de flujo de agua
- 3 - Los cartuchos están validados para retención de microorganismos indicados en la tabla de acuerdo con ASTM F838

## FLUJO DE AIRE POR CARTUCHO DE 10"



## CODIFICACION DE CARTUCHOS STERYFLON Plus

**PTFS - 207 1 - SL - [ ] - PH**

EXTREMOS	CODIGO
DOE doble abertura con junta plana	<b>200</b>
SOE extremo abierto con (2) juntas 2.22. Extremo ciego con tapa plana	<b>203</b>
SOE extremo abierto con (2) juntas 2.226 y dos bayonetas extremo ciego con aleta	<b>207</b>
SOE extremo abierto con (2) juntas 2.222 .Extremo ciego con aleta	<b>208</b>
SOE extremo abierto con (2) juntas 2.222 y tres bayonetas. Extremo ciego con aleta	<b>212</b>

GRADO ABSOLUTO DE FILTRACION MICRAS	CODIGO
0,1	<b>SH *</b>
0,2	<b>SL *</b>
0,2	<b>SLA **</b>

\* Integridad de acuerdo con prueba de difusión IPA  
 \*\* Integridad de acuerdo con prueba de intrusión de agua

CODIGO	GRADO DE FABRICACION
<b>Sin codigo</b>	Grado biológico
<b>PH</b>	Biológico ,grado no pirogénico. Certificado de calidad en la caja
<b>PHH</b>	Biológico ,grado no pirogénico. Certificado de calidad con numero de serie en la caja

CODIGO	LONGITUD NOMINAL
<b>05</b>	5"
<b>1</b>	10"
<b>2</b>	20"
<b>3</b>	30"
<b>4</b>	40"

CODIGO	JUNTAS		EXTREMOS
	Estándar	EPDM	
<b>Sin codigo</b>	Estándar	EPDM	200
<b>T</b>	Bajo peticion	Teflon	Todos los otros
<b>Sin codigo</b>	Estándar	Silicona	
<b>V</b>	Bajo peticion	Viton	
<b>E</b>	Bajo peticion	EPDM	
<b>F</b>	Bajo peticion	FEP	207

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.



**Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY**  
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: [info@bea-italy.com](mailto:info@bea-italy.com)  
 web: [www.bea-italy.com](http://www.bea-italy.com)